

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

COMPROMISSO DE FORNECIMENTO N.º 166/19

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N.º 99/19

PROCESSO DE COMPRAS N.º 6165/2018

EDITAL DE PREGÃO N.º 131/2018

OBJETO: Registro de preços para fornecimento de móveis.

COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR: Master Soluções Comerciais Eireli

PRAZO DE VALIDADE DO REGISTRO: 12 (doze) meses

VALOR: R\$ 241.899,60 (duzentos e quarenta e um mil, oitocentos e noventa e nove reais e sessenta centavos) – Cota Reservada.

R\$ 1.015.000,00 (um milhão e quinze mil reais) – Cota Principal.

Pelo presente instrumento, na melhor forma de direito, de um lado a **PREFEITURA DO MUNICÍPIO DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE RIBEIRÃO PIRES**, entidade de Direito Público Interno, localizada na Rua Miguel Prisco, n.º 288, Centro, devidamente inscrita no CNPJ/MF sob o n.º 46.522.967/0001-34, neste ato representada pelo Secretário de Administração, Sr. Adriano Dias Campos, a seguir denominado simplesmente CONTRATANTE, e de outro a empresa **MASTER SOLUÇÕES COMERCIAIS EIRELI - ME**, localizada na Rua Barão do Triunfo, n.º 703, Brooklin, São Paulo - SP, CEP 04602-003, devidamente inscrita no CNPJ/MF sob o n.º 13.822.186/0001-06, neste ato representado pelo Sr. Pablo Ramiro Moura Sala Malavila, portador da cédula de identidade RG n.º 19.915.640-2 e inscrito no CPF/MF sob o n.º 163.127.368-06, doravante denominado simplesmente COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR, em conformidade com o estabelecido no artigo 15, II, da lei federal n.º 8.666, de 21 de junho de 1993, e do Decreto Municipal n.º 5.268/03, têm entre si, justo e contratado o que se segue:

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

DO OBJETO

Cláusula Primeira

1.1. Constitui objeto do presente compromisso o fornecimento de móveis, conforme descrição constante dos anexos, na conformidade do estabelecido na presente ata de registro de preços.

Cláusula Segunda

2.1. O(s) produto(s) referido(s) na cláusula antecedente será(ão) sempre fornecido(s) dentro das especificações contidas no edital de **Pregão n.º 131/18** cujos termos integram o presente Compromisso.

DA OBRIGAÇÃO DE FORNECIMENTO

Cláusula Terceira

3.1. Durante o prazo de validade deste compromisso, vigorará a ata de registro de preços a ele integrante, período no qual o COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR estará obrigado a fornecer à CONTRATANTE, sempre que por ela for exigido, na quantidade pretendida referida na cláusula antecedente, o(s) equipamento(s) objeto do presente.

Cláusula Quarta

4.1. A CONTRATANTE não estará obrigada a adquirir do COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR uma quantidade mínima do(s) equipamento(s) objeto do presente compromisso, ficando a seu exclusivo critério a definição da quantidade, do momento e da forma de fornecimento.

Cláusula Quinta

5.1. A PREFEITURA poderá, nos termos da legislação em vigor, adquirir de outros fornecedores o(s) equipamento(s) objeto do presente compromisso, vedada, todavia, qualquer aquisição deste(s) produto(s) por preço(s) igual(is) ou superior(es) ao(s) que poderia(m) ser obtido(s) do COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR pela execução do presente compromisso.

DAS CONDIÇÕES DE EXECUÇÃO DA ATA

Cláusula Sexta

6.1. A PREFEITURA emitirá a Ordem de fornecimento que deverá ser atendida pelo COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR no prazo de 15 (quinze) dias corridos, podendo este prazo ser prorrogado, mediante solicitação por escrito do COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR.

6.2. Os móveis deverão ser entregues nos seguintes endereços:

- a) Secretaria de Administração; Secretaria de Finanças; Secretaria de Governo; Secretaria de Assuntos Jurídicos; Secretaria de Participação e Inclusão Social; Secretaria de Meio Ambiente – Rua Miguel Prisco, 288 – Centro – Ribeirão Pires.
- b) Secretaria de Transito e Transporte – Rua João Duarte, 56 – Centro.
- c) Secretaria de Assistência Social e Cidadania – Rua Conde de Sarzedas, 333 – Jardim Pastoral.
- d) Secretaria de Habitação e Planejamento Urbano; Secretaria de Obras – Rua Felipe Sabbag, 200 – Centro.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

- e) Secretaria de Esportes – Av. Prefeito Valdério Prisco, 193 – Jardim Itacolomy.
- f) Secretaria de Desenvolvimento Regional de Ouro Fino Paulista – Rodovia Indio Tibiriçá, 2810 – Ouro Fino.
- g) Secretaria de Segurança Urbana – Avenida Kaethe Richers – Portal.
- h) Secretaria de Educação – Rua Comendador João Ugliengo, 03 – Centro Alto.
- i) Secretaria de Saúde – Estrada da Colônia, 2959 – Bairro Colônia.
- j) Secretaria de Comunicação – Rua Miguel Prisco, 53 – Centro.
- k) Secretaria de Serviços Urbanos – Rua dos Estudantes, 294 – Jardim Pastoral.

Cláusula Sétima

7.1. Estando os móveis fornecidos em desacordo com as especificações e condições detalhadas no Edital, na Ata de Registro de Preços ou com o disposto no presente compromisso de fornecimento, o COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR efetuará a troca imediata, parcial ou total, do equipamento entregue que não tenha qualidade, e se responsabilizará por eventuais danos e prejuízos causados pelo mesmo, sob pena de configuração da inexecução das obrigações assumidas no presente ajuste, sem prejuízo das sanções cabíveis.

Cláusula Oitava

8.1. As Ordens de Fornecimento ou instrumentos equivalentes, de que trata a cláusula antecedente serão consideradas, para todos os fins de direito, contratos acessórios ao presente compromisso, nos termos do artigo 13, cuja publicidade será feita consoante estabelecido no artigo 14, ambos do Decreto Municipal n.º 5.268/03.

DO PREÇO E DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

Cláusula Nona

- a) O (s) preço(s) unitário(s) dos produtos objeto do presente, será(ão) o(s) constantes da Ata de Registro de Preços como parte integrante do presente Compromisso.
- b) Para recebimento do pagamento pelo fornecimento do objeto, o COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR emitirá as respectivas faturas.
- c) A Prefeitura, dentro do prazo de cinco dias úteis contados da data da apresentação da fatura pelo COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR, deverá proceder seu exame, aprovando-o, e liberando a seguir para o COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR poder expedir as respectivas faturas.
- d) Os pagamentos serão efetuados pela Tesouraria da Secretaria de Finanças, em até 30 (trinta) dias da emissão da Nota Fiscal.
- e) A critério da Administração, o pagamento poderá ser efetuado através de cheque nominal emitido pela Prefeitura, que deverá ser retirado no setor de Tesouraria da Secretária de Finanças, sito na Rua Miguel Prisco, 288 – prédio do Paço Municipal, ou depositado em conta bancária do interessado, que deverá fornecer seu número por escrito.
- f) As eventuais antecipações de pagamento, solicitadas expressamente pelo COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR, quando devidamente autorizada pela Administração, sofrerão descontos correspondente a taxa de remuneração das aplicações financeiras da Prefeitura. O (s) preço(s) unitário(s) dos produtos objeto do presente, será(ão) o(s) constantes da Ata de Registro de Preços como parte integrante do presente Compromisso.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

DA ATUALIZAÇÃO FINANCEIRA, DO CONTROLE E DA REVISÃO DE PREÇOS

Cláusula Décima

10.1. O preço apresentado é fixo e irrevogável, e será registrado pelo período de 12 (doze) meses, contados da assinatura da ata.

DO PRAZO DO COMPROMISSO DE FORNECIMENTO E DA SUBCONTRATAÇÃO

Cláusula Décima Primeira

11.1. O presente compromisso de fornecimento terá a duração de 12 (doze) meses, contados da assinatura da Ata de registro de preços.

Cláusula Décima Segunda

12.1. É vedado ao COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR, transferir a terceiros, no todo ou em parte, o objeto da Ata, sem expressa anuência da CONTRATANTE.

DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

Cláusula Décima Terceira

13.1. Salvo ocorrência de caso fortuito ou de força maior, devidamente justificada e comprovada, ao não cumprimento, por parte do COMPROMISSÁRIO das obrigações assumidas, ou a infringência de preceitos legais pertinentes, serão aplicadas, segundo a gravidade da falta, as nos termos dos artigos 86, 87 e 88 da Lei Federal n.º 8.666/93 e suas alterações, as seguintes penalidades:

13.2. Na hipótese de rescisão contratual, além da aplicação de multa correspondente, aplicar-se-á suspensão temporária ao direito de licitar com a Prefeitura Municipal da Estância Turística de Ribeirão Pires, bem como o impedimento de com ela contratar, por período não superior a 05 (cinco) anos.

13.3. Declaração de inidoneidade, quando o COMPROMISSÁRIO deixar de cumprir as obrigações assumidas, praticando falta grave, dolosa ou culposa.

13.4. As multas eventualmente aplicadas serão irreversíveis, mesmo que os atos ou fatos que as originaram sejam reparados.

Cláusula Décima Quarta

14.1. A inexecução total ou parcial do presente compromisso de fornecimento acarretará na tomada das seguintes sanções contra o COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR:

a) advertência;

b) multa;

c) suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração, por prazo não superior a 5 (cinco) anos;

d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

Cláusula Décima Quinta

15.1. Será garantido ao COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR o direito de apresentação de prévia defesa, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, nas hipóteses em que se tiver por cabível a aplicação das penalidades previstas neste compromisso.

Cláusula Décima Sexta

16.1. O valor das multas aplicadas será deduzido do pagamento do mês de referência do fornecimento, a que fizer jus o compromissário fornecedor.

Cláusula Décima Sétima

17.1. Em não havendo pagamento a ser realizado, o valor das multas será cobrado diretamente do compromissário fornecedor que deverá pagá-las no prazo máximo de 3 (três) dias úteis a contar da data da notificação.

DA RESCISÃO DO CONTRATO

Cláusula Décima Oitava

18.1. O presente compromisso de fornecimento poderá ser rescindido por ato administrativo unilateral da PREFEITURA:

a) quando o COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR não vier a cumprir, ou vier a cumprir irregularmente as obrigações decorrentes do presente compromisso ou de quaisquer dos contratos acessórios de fornecimento aperfeiçoados pelas partes contratantes;

b) quando houver o descumprimento pelo COMPROMISSÁRIO FORNECEDOR do prazo previsto no para entrega dos produtos, ou não vier este a proceder à entrega destes dentro das condições pactuadas;

c) quando o preço registrado for superior ao praticado no mercado, ou implicar em redução da diferença do percentual fixado na ata de registro de preços nos termos do artigo 21 do Decreto Municipal n.º 5.268/03;

d) em quaisquer outras hipóteses admitidas em lei.

Cláusula Décima Nona

19.1. A rescisão administrativa do presente compromisso de fornecimento por ato unilateral da PREFEITURA obedecerá ao disposto no artigo 78, parágrafo único, da Lei Federal n.º 8.666, de 21 de junho de 1993.

DO CRÉDITO ORÇAMENTÁRIO

Cláusula Vigésima

20.1. As despesas decorrentes do presente compromisso de fornecimento correrão à conta da seguinte Dotação Orçamentária: n.º:

SECRETARIA DE GOVERNO

4.4.90.52.00 04.122.0005.1.011

SECRETARIA DE COMUNICAÇÃO

4.4.90.52.00 04.131.0006.1.157

SECRETARIA DE ASSUNTOS JURÍDICOS

4.4.90.52.00 03.122.0008.2.155

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO

4.4.90.52.00 04.122.0009.1.108; 4.4.90.52.00 04.122.0012.1.121
4.4.90.52.00 04.122.0014.1.126

SECRETARIA DE FINANÇAS

4.4.90.52.00 04.122.0016.1.177

SECRETARIA DE OBRAS

4.4.90.52.00 15.451.0028.1.237

SECRETARIA DE SERVIÇOS URBANOS

4.4.90.52.00 15.122.0018.1.181

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO

4.4.90.52.00 12.361.0044.1.020; 4.4.90.52.00 12.365.0044.1.020
4.4.90.52.00 12.361.0049.1.056; 4.4.90.52.00 12.361.0050.1.062
4.4.90.52.00 12.365.0048.1.041; 4.4.90.52.00 12.365.0048.1.042
4.4.90.52.00 12.365.0048.1.045; 4.4.90.52.00 12.365.0050.1.062

SECRETARIA DE SAÚDE

4.4.90.52.00 10.302.0055.1.302

SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E CIDADANIA

4.4.90.52.00 08.122.0058.1.239
4.4.90.52.00 06.366.0058.2.240

SECRETARIA DE ESPORTE

4.4.90.52.00 27.122.0070.1.070
4.4.90.52.00 13.392.0045.1.025
4.4.90.52.00 23.691.0031.2.173

SECRETARIA DE TRANSITO E TRANSPORTE

4.4.90.52.00 15.452.0020.1.352

SECRETARIA DE SEGURANÇA URBANA

4.4.90.52.00 15.451.0020.2.183; 4.4.90.52.00 06.182.0093.2.293

SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE

4.4.90.52.00 18.122.0035.2.095

SECRETARIA DE HABITAÇÃO E PLANEJAMENTO URBANO

4.4.90.52.00 18.122.0035.2.095

SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO REGIONAL DE OURO FINO PAULISTA

4.4.90.52.00 15.122.0018.1.181

SECRETARIA DE PARTICIPAÇÃO E INCLUSÃO SOCIAL

4.4.90.52.00 04.122.0005.1.293

DO REGIME JURÍDICO E DAS REGRAS DISCIPLINADORAS DO COMPROMISSO DE FORNECIMENTO

Cláusula Vigésima Primeira

21.1. O presente compromisso de fornecimento será regido pelos preceitos de direito público, aplicando-se-lhes, supletivamente, os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições de direito privado.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

Cláusula Vigésima Segunda

22.1. Para efeitos obrigacionais tanto o Edital da Licitação na modalidade **Pregão n.º 131/18**, quanto a(s) proposta(s) nela adjudicada(s) bem como a **Ata de Registro de Preços n.º 99/19**, integram o presente compromisso de fornecimento, devendo seus termos e condições serem considerados como partes integrantes do presente instrumento contratual.

Cláusula Vigésima Terceira

23.1. Para todas as questões pertinentes ao presente compromisso de fornecimento, o foro será o da Comarca de Ribeirão Pires, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

Cláusula Vigésima Quarta

24.1. O presente instrumento foi lavrado em decorrência da Licitação na modalidade **PREGÃO N.º 131/18**, regendo-se pelas normas da Lei n.º 8.666/93, da Lei n.º 10.520/02 e dos Decretos Municipais n.º 5.268/03 e 5.269/03 às quais também se sujeitam as partes que o celebram.

E por assim estarem justas e acordadas, firmam as partes o presente compromisso de fornecimento, em 04 (quatro) vias de igual teor e forma, com 2 (duas) testemunhas instrumentárias para que produza jurídicos e legais efeitos.

Ribeirão Pires, 20 de Março de 2019.

ADRIANO DIAS CAMPOS
Secretário de Administração

MASTER SOLUÇÕES COMERCIAIS EIRELI – ME
Pablo Ramiro Moura Sala Malavila

TESTEMUNHAS:

1 - _____
R.G.

2 - _____
R.G.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Item 1

Poltrona giratória, com assento e encosto em concha dupla, formando um monobloco, em compensado, multilâminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa do encosto em compensado, multilâminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, e com sistema de fixação na concha monobloco. Encosto com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar, dorsal e apoio para cabeça, com espessura média de 110 mm. Assento com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 110 mm. Estofamento do assento e encosto com manta de espuma de 20mm sobrepostas e integradas ao assento e encosto formando desenho harmonioso e proporcionando mais conforto ao usuário. Revestimento integral em tecido ou courvim a definir. Assento e encosto interligados através de uma lâmina interna de aço de 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura. Par de braços em alumínio polido com apoio de braços com o mesmo revestimento da poltrona. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica, cromada, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, e eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 80 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior. Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que deve proporcionar excepcional conforto para o movimento relax. Acionamento do mecanismo por comandos rotativos, através de duas alavancas de fácil manuseio, que permitam regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Dimensões gerais: largura do assento: 520mm. Profundidade da superfície do assento: 490mm. Largura do encosto: 520mm altura do encosto (do assento à borda superior): 720mm. Altura da superfície do assento: 470/550mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: 1150/1230mm.

Item 2

Poltrona giratória, com assento e encosto em concha dupla, formando um monobloco, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa do encosto em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, e com sistema de fixação na concha monobloco. Encosto com espuma de poliuretano com coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda jetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que deve proporcionar excepcional conforto para o movimento relax. Acionamento do mecanismo por comandos rotativos, através de duas alavancas de fácil manuseio, que permitam regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Dimensões gerais: largura do assento: 520mm. Profundidade da superfície do assento: 490mm. Largura do encosto: 520mm. Altura do encosto (do assento à borda superior): 500mm. Altura da superfície do assento: 470/550mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: 950/1030mm. Densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

lombar e dorsal, com espessura média de 110 mm. Assento com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 110 mm. Estofamento do assento e encosto com manta de espuma de 20mm sobrepostas e integradas ao assento e encosto formando desenho harmonioso e proporcionando mais conforto ao usuário. Revestimento integral em tecido ou courvim a definir. Assento e encosto interligados através de uma lâmina interna de aço de 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura. Par de braços em alumínio polido com apoio de braços com o mesmo revestimento da poltrona. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção elíptica, cromada, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção no centro da estrela em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, e eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 80 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos.

Item 3

Poltrona fixa, com assento e encosto em concha dupla, formando um monobloco, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa do encosto em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, e com sistema de fixação na concha monobloco. Encosto com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 110 mm. Dimensões 520mm de largura e 490mm de altura assento com espuma de poliuretano com densidade controlada de 33 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 110 mm. Dimensões 520mm de largura e 490mm de profundidade estofamento do assento e encosto com manta de espuma de 20mm sobrepostas e integradas ao assento e encosto formando desenho harmonioso e proporcionando mais conforto ao usuário. Revestimento integral em tecido ou courvim a definir. Assento e encosto interligados através de uma lâmina interna de aço de 90 mm de largura e 6,35 mm de espessura. Par de braços em alumínio polido com apoio de braços com o mesmo revestimento da Poltrona. Estrutura fixa, construída em tubo de aço de seção elíptica, com 2mm de espessura, curvada com raio variável e com reforço interno na região das dobras em aço maciço, flange em chapa de aço com quatro furos para fixação do assento, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e são cromadas. Dimensões gerais: altura da superfície do assento: 470 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: 950mm. Largura total: 630 mm. Profundidade total: 720 mm.

Item 4

Poltrona giratória de espaldar alto com regulagem de altura e inclinação sincronizada e braços fixos. Assento: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, com borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento 50mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 486 mm de largura x 468 de profundidade. Encosto: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 50 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas e acabamento o uso de perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 452 mm de largura x 605 de altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), e eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210 mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos,

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação proporciona excepcional conforto para o movimento relax. Este mecanismo deve possuir comandos rotativos extremamente fáceis que permitem regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em 4 posições. Sua característica principal deve ser o movimento sincronizado entre o assento e encosto. Deve existir a opção de ajuste da tensão para adequar o movimento relax ao biotipo do usuário e também deve dispor de sistema anti impacto para o encosto, o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. O sistema preciso de acoplamento do mesmo à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. O encosto deve possuir regulagem de altura com sistema de cremalheira, em diversas posições, com curso mínimo de 60 mm. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura: aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra fixadas à madeira. Laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO. - laudo contendo os ensaios de estabilidade e resistência, de acordo com a norma NBR 13962/06, comprovados através de laudos emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO o, com no mínimo os seguintes ensaios: - desequilíbrio por carregamento na borda frontal; - desequilíbrio para frente e para trás; - fadiga conjugada no assento e encosto - carga estática na base; - durabilidade do mecanismo de rotação do assento; - durabilidade da regulagem de altura do assento; - fadiga nos apoia-braços; - durabilidade ao deslocamento dos rodízios.

Item 5

Poltrona giratória de espaldar médio com regulagem de altura e inclinação relax. Assento: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade. Encosto: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC para proteção das bordas. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 6,35mm de espessura, com nervura central para reforço. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), e eixo vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base, eixo horizontal em aço e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior e capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado para acabamento e proteção à coluna central, sendo de ligação estética entre a base e o mecanismo. Suporte do assento em chapa de aço estampado medindo 180 x 230 mm, com mecanismo relax de inclinação com manípulo para regulagem da tensão de inclinação e com trava na posição operativa. Mecanismo de regulagem de altura, acionado através de alavanca construída em aço trefilado com 8mm de diâmetro, curvada e com as pontas repuxadas, acoplada ao mecanismo e com mola para o retorno em sua posição. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de 1/4 x 3/4. Pintura: aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Braços em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, fixados ao assento através

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra fixadas à madeira. - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 6

Cadeira giratória de espaldar baixo, com braços, com regulagem de inclinação do encosto, com assento e encosto internamente moldados em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 12 mm de espessura, prensados à quente, moldados anatomicamente, com borda frontal do assento arredondada e curvatura anatômica no encosto. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas, com espessura média da espuma do assento 45 mm e do encosto 35mm. Contra encosto e contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas e perfil de PVC. Assento com 465mm de largura e 425mm de profundidade e encosto com 410mm de largura e 275mm de altura.

Revestimento, em tecido ou couro a definir. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25 mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm e rodas com 50mm de diâmetro, raio da para 315mm. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior. Suporte do assento feito por mecanismo que permite regulagem milimétrica de altura, feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição. O encosto deve possuir regulagem de altura com ajuste telescópico e sistema de cremalheira, com 3 estágios e curso de 70mm, regulagem de inclinação feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição, com faixa de regulagem de 27°, ou livre flutuação. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de 1/4 x 3/4. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Braços em forma de "t", com apoio de braço em poliuretano injetado integral skin, com suporte injetado em polipropileno texturizado, com alma de aço estrutural estampada e vincada de 5mm de espessura e 62mm de largura, com regulagem de altura em 07 posições e curso de 60mm, através de botão do lado externo do braço. Fixados ao assento através de parafusos de 1/4 x 3/4 e porcas garra fixadas à madeira. Altura da superfície do assento: mínimo 430mm e altura do encosto até o solo: mínimo 730mm. - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO. - laudo contendo os ensaios de estabilidade e resistência, de acordo com a norma NBR 13962/06 comprovados através de laudos emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO, com no mínimo os seguintes ensaios: - desequilíbrio por carregamento na borda frontal; - carga estática no encosto; - carga estática, horizontal e vertical, nos apoia-braços; - durabilidade do mecanismo de rotação do assento; - durabilidade da regulagem de altura do assento; - durabilidade nos apoia-braços; - durabilidade ao deslocamento dos rodízios.

Item 7

Poltrona fixa espaldar médio pé contínuo com braços base: fixa em formato de "s" contínua, construída em tubo de aço de seção cilíndrica de 1" polegada e 2,25 mm de espessura, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado. Suporte do encosto em chapa de aço com 76mm de largura e 6,35mm de espessura, com nervura central para reforço. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura: aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme nbr 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado x0 / y0 = a sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Assento: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante,

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade. Encosto: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Braços em forma de gota, anatômicos totalmente revestidos em poliuretano injetado integral skin, com alma de aço. Dimensões mínimas: altura da superfície do assento 460 largura do assento 500 profundidade da superfície do assento 480 ângulo de inclinação do assento 5° altura do encosto 480 largura do encosto 490 raio de curvatura do encosto 800 ângulo assento - encosto 104° ângulo de inclinação do encosto 12° altura da borda superior do encosto até o solo 940 medidas conforme norma ABNT: NBR 13962 medidas em milímetros - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - ensaios de classificação física e dimensional e de impacto no assento e encosto, comprovado através de laudo da NBR 13962 / NBR 14110 emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Item 8

Cadeira fixa de espaldar baixo, sem braços, com assento e encosto internamente moldados em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 12 mm de espessura, prensados à quente, moldados anatomicamente, com borda frontal do assento arredondada e curvatura anatômica no encosto. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas, com espessura média da espuma do assento 45 mm e do encosto 35mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno e contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno e perfil de proteção. Assento com 465mm de largura e 445mm de profundidade e encosto com 410mm de largura e 275mm de altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Estrutura fixa em formato de "s" contínua, construída em tubo de aço de seção cilíndrica de 1" polegada e 2,25 mm de espessura, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado. Suporte do encosto em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura; com dispositivo para regulagem de altura com fixação através de manípulo e com eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível, que permite movimento oscilante; fixado com capa de polipropileno injetado e o suporte com capa protetora sanfonada em polietileno. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira, e parafusos de 1/4 x 3/4. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Dimensões gerais: altura da superfície do assento: 450mm altura da borda superior do encosto até o solo: 820mm largura total sem braços: 470mm. Apresentar: - laudo e conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 9

Longarina de dois lugares, com espaldar médio, com braços. Assento: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade. Encosto: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Braços: em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiras de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite. Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa. Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Dimensões mínimas: comprimento total 1240mm. Altura da superfície do assento 460mm altura da borda superior do encosto até o solo 940mm medidas conforme norma ABNT: NBR 13962. - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 10

Longarina de três lugares, com espaldar médio, com braços. Assento: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490mm de largura x 480mm de profundidade. Encosto: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Braços: em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiras de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite. Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa. Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Dimensões mínimas: comprimento total 1870 mm. Altura da superfície do assento 460 mm altura da borda superior do encosto até o solo 940mm medidas conforme norma ABNT: NBR 13962. - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia,

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 11

Longarina de quatro lugares, com espaldar médio, com braços. Assento: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 480 mm de profundidade. Encosto: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 460 mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Braços: em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360 mm de comprimento, 275 mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiras de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite. Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa. Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Dimensões mínimas: comprimento total 2500 mm. Altura da superfície do assento 460 mm altura da borda superior do encosto até o solo 940 mm medidas conforme norma ABNT: NBR 13962. - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 12

Longarina de cinco lugares, com espaldar médio, com braços. Assento: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente, borda frontal arredondada. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura mínima da espuma do assento 45 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 480mm de profundidade. Encosto: internamente moldado em madeira compensada multilaminada com tratamento imunizante, com 15 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 50 kg/m³, moldada anatomicamente, com apoio lombar no encosto e bordas arredondadas. Espessura média da espuma do encosto 45 mm. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 460 mm de largura x 470 altura. Revestimento, em tecido ou courvin a definir. Braços: em formato ergonômico em poliuretano injetado flexível com alma em aço, medindo 360mm de comprimento, 275mm de altura e 50mm de largura. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiras de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite. Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura, soldado na travessa. Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Dimensões mínimas: comprimento total 3130 mm. Altura da superfície do assento 460mm altura da borda superior do encosto até o solo 940mm medidas conforme norma ABNT: NBR 13962. - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 13

Longarina de 2 lugares espaldar baixo sem braços estrutura: travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiras de acabamento em polipropileno injetado. Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite, sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso. Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa. Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Assento e encosto: em compensado multilaminado com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC. Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Dimensões mínimas: comprimento total 980 mm. Altura da superfície do assento 460 assento com 425 de largura x 410 de profundidade ângulo de inclinação do assento 3° encosto com 265 de altura x 350 de largura ângulo assento - encosto 104° ângulo de inclinação do encosto 15° medidas conforme norma ABNT: NBR 13962 medidas em milímetros - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 14

Longarina de 2 lugares espaldar baixo sem braços estrutura: travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiras de acabamento em polipropileno injetado. Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite, sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso. Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa. Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência,

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Assento e encosto: em compensado multilaminado com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC. Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Dimensões mínimas: comprimento total 980mm. Altura da superfície do assento 460 assento com 425 de largura x 410 de profundidade ângulo de inclinação do assento 3° encosto com 265 de altura x 350 de largura ângulo assento - encosto 104° ângulo de inclinação do encosto 15° medidas conforme norma ABNT: NBR 13962 medidas em milímetros - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 15

Longarina de 4 lugares espaldar baixo sem braços estrutura: travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado. Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado e sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso. Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa. Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior, com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca nbr 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Assento e encosto: em compensado multilamina com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC. Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira. Revestimento, em tecido ou courvim a definir e etiqueta padronizada de acordo com INMETRO. Dimensões mínimas: comprimento total 2080 mm. Altura da superfície do assento 460 assento com 425 de largura x 410 de profundidade ângulo de inclinação do assento 3° encosto com 265 de altura x 350 de largura ângulo assento - encosto 104° ângulo de inclinação do encosto 15° medidas conforme norma ABNT: NBR 13962 medidas em milímetros - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006.

Item 16

Longarina de 5 lugares espaldar baixo sem braços estrutura: travessa em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado. Pés reforçados em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm, com tampas de acabamento em polipropileno injetado e sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado para corrigir eventuais desníveis do piso. Suporte do assento em chapa de aço de formato retangular, de 190 x 260 x 3.2 mm de espessura, soldado na travessa. Suporte do encosto soldado no suporte do assento, confeccionado em tubo de aço de seção oblonga medindo 16 x 30 mm com 1,9 mm de espessura com capa protetora sanfonada em polietileno e eixo de aço na parte superior,

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

com coxim de borracha flexível que permite movimento oscilante; fixado com ao encosto capa reforçada de polipropileno injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Assento e encosto: em compensado multilamina com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado à quente, moldado anatomicamente. Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura média da espuma do assento e do encosto 35 mm. Contra assento com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Contra encosto com capa de proteção injetada em polipropileno, com bordas arredondadas com uso de perfil de PVC. Fixação feita através de porcas garra fixadas à madeira. Revestimento, em tecido ou courvim a definir e etiqueta padronizada de acordo com INMETRO. Dimensões mínimas: comprimento total 2630mm. Altura da superfície do assento 460 assento com 425 de largura x 410 de profundidade ângulo de inclinação do assento 3° encosto com 265 de altura x 350 de largura ângulo assento - encosto 104° ângulo de inclinação do encosto 15° medidas conforme norma ABNT: NBR 13962 medidas em milímetros - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006.

Item 17

Cadeira empilhável de espaldar baixo com capa plástica no assento e encosto. Assento com estrutura em polipropileno injetado com nervuras estruturais de reforço, em formato anatômico e encosto com estrutura em madeira compensada em formato anatômico, estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 45 à 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com 30mm de espessura, bordas arredondadas e sem grampos aparentes. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Contra encosto com capa de proteção em polipropileno injetado. Contra assento com capa de proteção em polipropileno injetado. Estrutura: fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço de seção oblonga 16x30x1,5 mm de espessura, protegida na sua parte interna com batedores de nylon para proteção durante o empilhamento e na parte inferior com ponteiras internas em nylon injetado. Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura. Suporte do encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. As fixações gerais deverão ser feitas através de porcas garra fixadas a madeira, e parafusos de 1/4" zincados de preto. Dimensões mínimas: largura do assento 480 mm largura do encosto 480 mm; profundidade do assento 430mm; altura do encosto 330mm; altura da superfície do assento 440mm; altura da borda superior do encosto até o solo 830mm. Medidas conforme norma ABNT: NBR 13962 - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO. - deve atender aos ensaios de estabilidade e resistência, de acordo com a norma NBR 13962/06, comprovados através de laudos emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO, com no mínimo os seguintes ensaios: - desequilíbrio para frente, lateral e para trás; - carga estática no encosto; - fadiga conjugada no assento e encosto para cadeira diálogo; - fadiga da borda anterior do assento para cadeira de diálogo; - carga estática horizontal para frente e lateral nos pés.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

Item 18

Assento e encosto em compensado multilaminas com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Estofados com espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 45 a 55 kg/m³, moldados anatomicamente, com 35 mm de espessura, bordas arredondadas e sem grampos aparentes. Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear. Contra encosto em vinil com forro em algodão. Contra assento em non woven (fibra 100% polipropileno). As bordas com perfil semi-rígido de PVC; para proteção contra impactos. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira. Estrutura fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço de seção oblonga 16x30 e 1,2 mm de espessura, protegida na sua parte interna com batedores de nylon para proteção durante o empilhamento e na parte inferior com ponteiras internas em nylon injetado. Suporte do encosto em tubo de seção oblonga 16x30 e 1,5 mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base. Travessas em tubo de aço, com diâmetro de 3/4" e 1,2 mm de espessura, soldadas a estrutura. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 50 a 70 m e polimerização em estufa na temperatura de 180° a 200° c. Dimensões aproximadas: assento 460 mm de largura x 410 de profundidade. Encosto 480 mm de largura x 340 de altura. Altura da superfície do assento 440 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo 830 mm. Largura total 540 mm. Profundidade total 590 mm. - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR13962:2006. - etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 19

Cadeira giratória sem braços, com assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade. Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Base giratória com cinco hastes, em tubo de aço de seção quadrada, medindo 25 x 25 mm, com 1,5 mm de espessura, soldadas ao tubo central por solda mig e com capa de proteção em polipropileno injetado, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11mm e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumático) com 130 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 210mm de comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior. Suporte do assento feito por mecanismo que permite regulagem milimétrica de altura, feita através de alavanca com bloqueio em qualquer posição. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base. Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x 1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Altura da superfície do assento 430mm; altura da borda superior do encosto até o solo 770mm. Profundidade total 650mm. - fabricada de acordo com a norma de ergonomia NR 17 e NBR 13962/06 - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006.

Item 20

Longarina de dois lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite. Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura. Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base. Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade. Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da superfície do assento 430mm; altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 1030mm. Profundidade total 600mm. - fabricada de acordo com a norma de ergonomia NR 17 e NBR 13962/06 - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006.

Item 21

Longarina de três lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite. Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura. Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base. Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade. Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da superfície do assento 430mm; altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 1600mm. Profundidade total 600mm. - fabricada de acordo com a norma de ergonomia NR 17 e NBR 13962/06 - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006.

Item 22

Longarina de três lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite. Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura. Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base. Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade. Encosto manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da superfície do assento 430mm; altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 1600mm. Profundidade total 600mm. - fabricada de acordo com a norma de ergonomia NR 17 e NBR 13962/06 - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do Ministério do Trabalho, bem como a NBR 13962:2006.

Item 23

Longarina de cinco lugares, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura com travessa única, em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 3 mm de espessura, colunas laterais e sapatas em tubo de aço de seção retangular 50 x 30 x 1.5 mm de espessura, com ponteiros de acabamento em polipropileno injetado, fixadas com rebite. Suporte do assento em tubo de aço de seção quadrada medindo 25 x 25 mm com 1,5 mm de espessura. Sapatas niveladoras em aço cromado, com base de apoio em nylon injetado. Suporte do assento e encosto em tubo de seção oblonga 16x30x1,9mm de espessura, formando duas colunas paralelas soldadas na base. Travessas em tubo de aço com diâmetro de 3/4"x1,5mm de espessura e duas barras de ferro chato de 32mm de largura x 3/16" de espessura, unidos através de solda mig. Todos componentes metálicos devem ser unidos através de solda tipo mig, e recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 a 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Assento manufaturado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento texturizado para garantir a aderência necessária, de modo a permitir que o usuário tenha perfeita acomodação das tuberosidades esquiátricas no assento, não deslizando para frente. Para não obstruir a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, o assento deve ter as bordas frontais (anteriores) curvadas para baixo. Deve ser fixado a estrutura por parafusos e rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 420mm de profundidade. Encosto manufaturado em

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com 13 fileiras de orifícios triangulares, de medidas aproximadas 10 x 10 mm para melhorar a troca térmica com o ambiente e facilitar a assepsia. Deve ser fixado a estrutura por sistema de encaixe e travado com rebites. Dimensões mínimas: 460mm de largura x 330mm de altura. Altura da superfície do assento 430mm; altura da borda superior do encosto até o solo 760mm. Comprimento total 2740mm. Profundidade total 600mm. - fabricada de acordo com a norma de ergonomia NR 17 e NBR 13962/06 - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006.

Item 24

Sofá de um lugar, com braços fechados. Braços em formato retangular, com estrutura em madeira maciça com 25 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofado com camada de espuma moldada e acabamento superior dos braços formando uma moldura com 180 mm de largura e 30 mm de espessura, comprimento total de 780 mm e altura de 580 mm. Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 50 mm de diâmetro, deslizantes em polipropileno injetado com acabamento cromado. Estrutura base do assento, painéis e do encosto em madeira maciça com 25 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante, estofados com espuma de poliuretano moldada, auto extingüível, com densidade média de 33 kg/m³, assento e encosto com espessura média de 100 mm, com bordas arredondadas e com manta acrílica de 10 mm de espessura, para melhor anatomia e conforto. Assento com 510 mm de profundidade e espessura total do encosto 150 mm. Sustentação com percintas especiais de borracha flexível, fixadas com grampos de arame galvanizado e cobertura de espuma. Revestimento, em tecido ou courvin a definir. Comprimento total de 01 lugar 860 mm. Profundidade total 850 mm. Altura total do encosto ao solo 850 mm. - apresentar laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho.

Item 25

Sofá de dois lugares. Braços em formato retangular, com estrutura em madeira maciça com 25 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofado com camada de espuma moldada e acabamento superior dos braços formando uma moldura com 180 mm de largura e 30 mm de espessura, comprimento total de 780 mm e altura de 580 mm. Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 50 mm de diâmetro, deslizantes em polipropileno injetado com acabamento cromado. Estrutura base do assento, painéis e do encosto em madeira maciça com 25 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante, estofados com espuma de poliuretano moldada, auto extingüível, com densidade média de 33 kg/m³, assento e encosto com espessura média de 100 mm, com bordas arredondadas e com manta acrílica de 10 mm de espessura, para melhor anatomia e conforto. Assento com 510 mm de profundidade e espessura total do encosto 150 mm. Sustentação com percintas especiais de borracha flexível, fixadas com grampos de arame galvanizado e cobertura de espuma. Revestimento, em tecido ou courvin a definir. Comprimento total de 02 lugares 1460 mm. Profundidade total 850 mm. Altura total do encosto ao solo 850 mm. - apresentar laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho.

Item 26

Sofá de três lugares em concha única, com braços em forma de "h" cromados. Assento e encosto em forma de concha única, com estrutura interna construída em tubos de aço e com percintas elásticas. Estofados com espuma injetada em poliuretano flexível com densidade média controlada de 45 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 65 mm. Revestimento, integral em tecido ou courvim a definir, com costuras duplas nas bordas laterais. Par de braços em forma de "h" e dois pés intermediários, totalmente construídos com tubo elíptico de aço, com tratamento em banhos desengraxante e decapagem e acabamento cromado. Comprimento total 03 lugares 1890 mm. Profundidade total 700 mm. Largura do assento 600 mm. Profundidade do assento 520 mm. Largura do encosto 600 mm. Altura do encosto 440 mm. Altura do encosto em relação ao solo 760 mm.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

Item 27

Mesa de canto com tampo de vidro tampo confeccionado em vidro incolor com 10 mm de espessura, sobreposto à estrutura e fixado através de ventosas de sucção, com as bordas laterais arredondadas. Estrutura formada por tubos de aço de seção oblonga de 20 x 48 x 1,2 mm de espessura. Cada um dos pés deve formar uma estrutura retangular fechada com os cantos curvados, protegidos nas partes inferiores com sapatas deslizantes em nylon injetado. Todas as partes metálicas recebem tratamento em banhos desengraxante e decapagem e acabamento cromado. Dimensões: largura - 600 mm profundidade - 600 mm altura - 380 mm

Item 28

Cadeira universitária, de espaldar baixo, com prancheta fixa e porta livros. Estrutura fixa em formato quatro pés, construída em tubo de aço com diâmetro mínimo de 3/4 e com espessura mínima de 1,20 mm, com duas travessas entre os pés para sustentação do porta livros. Suporte do encosto formando duas colunas paralelas soldadas nas duas travessas de sustentação do assento, confeccionado em tubo de aço de seção cilíndrica de 19 mm e 1,50 mm de espessura, e suporte da prancheta soldado na base, confeccionado em tubo de aço de seção cilíndrica de 7/8 e 1,50 mm de espessura. Hastes do porta livros em aço trefilado com diâmetro 3/16" e proteção na parte inferior dos quatro pés com ponteiros deslizantes em polipropileno injetado. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 m e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Assento em compensado multilaminas com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Estofado com espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 45 kg/m³, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas. Espessura da espuma do assento 45 mm. Contra assento em non woven (fibra 100% polipropileno). Dimensões: 420 mm de largura x 400 mm de profundidade. Encosto em compensado multilaminas com tratamento imunizante (cupincida), de 12 mm de espessura, prensado a quente, moldado anatomicamente. Estofado com espuma injetada em poliuretano de alta resistência, densidade média de 35 kg/m³, moldados anatomicamente, com bordas arredondadas e sem grampos aparentes. Espessura da espuma do encosto 40 mm. Revestimento integral do encosto com costuras duplas nas laterais. Dimensões: 390 mm de largura x 260 mm de altura. Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear. As fixações gerais são feitas através de porcas garra fixadas à madeira. Prancheta fixa em MDF de 18 mm de espessura, com 480 mm de comprimento e 250 mm de largura, revestida em laminado melamínico em ambas as faces, na cor platina e bordas de proteção em perfil de PVC na cor preta. Dimensões gerais: altura da superfície do assento: 460 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: 830 mm. Largura total: 540 mm. Profundidade total: 680 mm. - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, devidamente credenciados, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. Etiqueta de tecido padronizada de acordo com INMETRO.

Item 29

Poltrona giratória de espaldar alto com assento e encosto em concha única, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa interna em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, utilizada com base da espuma, e com sistema de fixação na concha monobloco. Encosto com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar, dorsal e apoio para cabeça, com espessura média de 60 mm. Assento com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 60 mm. Revestimento intermediário entre o assento e o encosto, formando gomos horizontais. Estofamento do assento e encosto com camada de manta de 8mm e revestimento integral em tecido ou courvim a definir. Base giratória com cinco hastes, injetadas em alumínio polido, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios de nylon, com haste vertical em aço com 11mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior. Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que proporcione conforto para o movimento relax. O mecanismo deve possuir comandos rotativos através de duas alavancas, de fácil acesso e manuseio, que permitam regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. O ajuste da tensão por manípulo deve possibilitar a adequação do movimento relax ao biótipo do usuário. Este mecanismo deve dispor sistema anti impacto para o encosto o que impeça o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. A pintura deve ser aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Par de braços anatômicos em alumínio polido, e apoio com o mesmo revestimento da poltrona. Dimensões gerais: largura do assento: 500 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do encosto: 500 mm. Altura do encosto (do assento à borda superior): 720 mm. Altura da superfície do assento: 460/560 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: 1130/1230 mm.

Item 30

Poltrona giratória de espaldar médio com assento e encosto em concha única, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa interna em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, utilizada com base da espuma, e com sistema de fixação na concha monobloco. Encosto com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 60 mm. Assento com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 60 mm. Revestimento intermediário entre o assento e o encosto, formando gomos horizontais. Estofamento do assento e encosto com camada de manta de 8mm e revestimento integral em tecido ou courvim a definir. Base giratória com cinco hastes, injetadas em alumínio polido, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios de nylon, com haste vertical em aço com 11 mm de diâmetro, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base e rodas com 50mm de diâmetro. Coluna com sistema de regulagem de altura, através de pistão a gás (hidropneumatico) com 100 mm de curso, com o gás atuando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, soldada na coluna por solda mig e bucha injetada em poliacetal na parte superior. Mecanismo de reclinção excêntrica com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garanta alta resistência mecânica, com ponto de giro deslocado em relação ao eixo de rotação que proporcione conforto para o movimento relax. O mecanismo deve possuir comandos rotativos através de duas alavancas, de fácil acesso e manuseio, que permitam regulagem da altura e o bloqueio do movimento relax em varias posições. O ajuste da tensão por manípulo deve possibilitar a adequação do movimento relax ao biótipo do usuário. Este mecanismo deve dispor também de sistema anti impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. A pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Par de braços anatômicos em alumínio polido, e apoio com o mesmo revestimento da poltrona. Dimensões gerais: largura do assento: 500 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do encosto: 500 mm. Altura do encosto (do assento à borda superior): 660 mm. Altura da superfície do assento: 460/560 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: 1090/1190mm.

Item 31

Poltrona giratória de espaldar médio com assento e encosto em concha única, em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, com curvaturas para apoio lombar, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 16 mm de espessura. Contra capa interna em compensado, multilaminas prensadas à quente, moldadas anatomicamente, e com tratamento imunizante (cupincida), formando 8 mm de espessura, utilizada com base da espuma, e com sistema de fixação na concha monobloco. Encosto com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura para apoio lombar e dorsal, com espessura média de 60 mm. Assento com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com curvatura e borda frontal arredondada, com espessura média de 60 mm. Revestimento intermediário entre o assento e o encosto, formando gomos horizontais. Estofamento do assento e encosto com camada de manta de 8mm e revestimento integral em tecido ou courvim a definir. Estrutura fixa, construída em tubo de aço de seção elíptica, com 2 mm de espessura, curvada com raio variável e com reforço interno na região das dobras em

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

aço maciço, flange em chapa de aço com quatro furos para fixação do assento, protegida na sua parte inferior com sapatas deslizantes de nylon injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização e são cromadas. Par de braços anatômicos em alumínio polido, e apoio com o mesmo revestimento da poltrona. Dimensões gerais: largura do assento: 500 mm. Profundidade da superfície do assento: 480 mm. Largura do encosto: 500 mm. Altura do encosto (do assento à borda superior): 660 mm. Altura da superfície do assento: 460 mm. Altura da borda superior do encosto até o solo: 1050 mm.

Item 32

Sofá de um lugar com braços fechados. Braços em formato retangular, com estrutura em madeira compensada com 18 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofado com camada de espuma moldada com 130 mm de largura e comprimento total de 650 mm e altura de 580 mm. Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 30 mm de diâmetro, deslizantes em polipropileno injetado com acabamento cromado. Estrutura do assento, painéis e do encosto em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada, auto extingüível, com densidade média de 40 a 45 kg/m³, assento e encosto com espessura média de 100 mm, com bordas arredondadas. Assento com 500 mm de profundidade e espessura total do encosto 100 mm. Estrutura de sustentação do assento, encosto e braços formada por tubos de aço de seção retangular 50 x 30 e 1.9 mm de espessura. Assento e encosto interligados por duas lâminas de aço com 60 mm de largura e 6.35 mm de espessura, fixada no lado interno da madeira compensada, através de oito parafusos 5/16" x 1" (polegada). Todos os componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 à 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x_0 / y_0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Comprimento total de 01 lugar 830 mm. Profundidade total: 700 mm. Altura total do encosto ao solo 750 mm.

Item 33

Sofá de dois lugares com braços fechados. Braços em formato retangular, com estrutura em madeira compensada com 18 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofado com camada de espuma moldada com 130 mm de largura e comprimento total de 650 mm e altura de 580mm. Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 30 mm de diâmetro, deslizantes em polipropileno injetado com acabamento cromado. Estrutura do assento, painéis e do encosto em madeira compensada com 18 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada, auto extingüível, com densidade média de 40 a 45 kg/m³, assento e encosto com espessura média de 100 mm, com bordas arredondadas. Assento com 500 mm de profundidade e espessura total do encosto 100mm. Estrutura de sustentação do assento, encosto e braços formada por tubos de aço de seção retangular 50 x 30 e 1.9 mm de espessura. Assento e encosto interligados por duas lâminas de aço com 60 mm de largura e 6.35 mm de espessura, fixadas no lado interno da madeira compensada, através de oito parafusos 5/16" x 1" (polegada). Todos os componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 à 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x_0 / y_0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Revestimento, em tecido ou courvim a definir. Comprimento total de 02 lugares 1420 mm. Profundidade total: 700 mm. Altura total do encosto ao solo: 750 mm.

Item 34

Sofá de três lugares com braços fechados. Braços em formato retangular, com estrutura em madeira compensada com 18 mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Estofado com camada de espuma moldada com 130 mm de largura e comprimento total de 650mm e altura de 580mm. Cada braço dotado de duas sapatas reguláveis, com 30 mm de

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

diâmetro, deslizantes em polipropileno injetado com acabamento cromado. Estrutura do assento, painéis e do encosto em madeira compensada com 18mm de espessura, provida de reflorestamento, com aplicação de tratamento imunizante. Assento e encosto estofados com espuma de poliuretano injetada, auto extingüível, com densidade média de 40 a 45 kg/m³, assento e encosto com espessura média de 100 mm, com bordas arredondadas. Assento com 500 mm de profundidade e espessura total do encosto 100 mm. Estrutura de sustentação do assento, encosto e braços formada por tubos de aço de seção retangular 50 x 30 e 1.9 mm de espessura. Assento e encosto interligados por duas lâminas de aço com 60 mm de largura e 6.35 mm de espessura, fixada no lado interno da madeira compensada, através de oito parafusos 5/16" x 1" (polegada). Todos os componentes metálicos recebem tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, com camada de 90 à 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. Laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. Laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983 corrosão por exposição à névoa salina de material metálico revestido e não revestido, comprovando no mínimo 300 horas de exposição. Revestimento, em tecido ou couro para definir. Comprimento total de 03 lugares 2000 mm. Profundidade total: 700 mm. Altura total do encosto ao solo: 750 mm.

Item 35

Descanso infantil características peso: 2,30kg. 2 barras de alumínio 2 peças iguais de polipropileno (pp) injetado (cabeceira/pezeira). 1 tela retangular de tecido poliéster com recobrimento de PVC com 2 abas e canaleta soldada nas laterais idealizada para uso em creches e escolas infantis embalagem em sacola de tecido poliéster revestido de PVC (versão luxo) ou plástico resistente (versão standard). Dimensões: altura: 13 cm. Largura: 61 cm. Comprimento: 1,20m. Descrição: caminha portátil empilhável, desmontável e "pendurável", composta por 5 elementos, sendo 2 peças plásticas iguais de polipropileno (pp) injetadas, 2 barras de alumínio, 1 tela de tecido poliéster com recobrimento de PVC, 2 abas centralizadas nas extremidades e velcro. Montagem totalmente por encaixe sem necessidade de parafusos. Possui 3 formas de armazenagem após o uso: empilhando, pendurando ou desmontando. As 2 peças plásticas funcionam como cabeceira/pezeira tendo em cada canto um orifício retangular para encaixe dos tubos de alumínio, uma cavidade ovalada com apoio para um copo e profundidade para porta-objetos, além de 2 orifícios retangulares de 300mm x 100mm que permitem pendurá-las na parede. Essas peças também funcionam como pés e cada cavidade contém 1 dreno para evitar acúmulo de água e facilitar a higienização, e 2 calços de borracha para evitar que a caminha deslize em pisos lisos. As barras de alumínio tem formato retangular com medidas externas de 23 cm x 25,6 cm e cantos arredondados com raio interno de 6,5mm e externo de 8mm. Cores variadas de acordo com as necessidades de produção.

Item 36

Poltrona de auditório com mecanismo auto-retrátil, sem prancheta. Estrutura: formada por tubos em aço, com diâmetro externo de 25,4mm x 2,25mm de espessura, curvado pneumaticamente, braços e pés formando peça única, com sapatas para fixação ao piso em chapa de aço repuxada de 3.2mm de espessura, com quatro furos de fixação em cada sapata, o que evita a transmissão de vibrações, normalmente ocorridas em longarinas. Fixação ao piso por meio de parafusos e buchas. Apoia braços injetados em espuma de poliuretano integral skin com alma de aço, com diâmetro de 8 mm, integrados a base por meio de buchas injetadas em PVA. Painel de fechamento dos braços maciço, totalmente injetados em poliuretano integral skin, sem a utilização de madeira, com espessura média de 30mm, sendo que nas extremidades (corredor) fechamento deve ir até o piso, e nos braços intermediários com a parte inferior deve ser aberta para melhor ventilação do ambiente. Deve ter luminária embutida no braço, utilizando led de alta luminosidade, com lente em vidro e aro cromado. Mecanismo de rebatimento anti pânico acionado por mola de torção, com diâmetro do arame de 3,5mm, e as articulações com buchas injetadas em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, que evita ruídos nas articulações e buchas de km-6100 no final de curso, para evitar impactos bruscos. Suporte do encosto articulado que proporciona rebatimento automático sincronizado com o assento. Todos os componentes metálicos devem receber tratamento em banho de desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 90 à 100 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Assento em madeira compensada com 15mm de espessura, formada a partir de laminas de 1,5mm de espessura unidas por meio de cola uréia-formol, moldada à quente. Estofamento em espuma injetada em poliuretano de alta resistência com densidade média de 45 a 55 kg/m³ moldada anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 60 mm. Capa de proteção da parte inferior do assento em poliestireno de alto impacto com 3 mm de espessura. Encosto em

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

madeira compensada com 15 mm de espessura, formada a partir de laminas de 1,5mm de espessura unidas por meio de cola uréia-formol, moldada à quente com raio côncavo de 610mm e convexo de 1035mm, curvatura anatômica para proteção da região lombar e dorsal. Estofamento em espuma injetada em poliuretano de alta resistência com densidade média de 35 a 45 kg/m³ moldada anatomicamente, com bordas arredondadas e com espessura média de 60 mm. Capa de proteção no contra encosto em polipropileno injetado, fixada através de 6 parafusos embutidos na capa, com rebaixo na parte posterior, com orifícios que propiciam a absorção sonora no ambiente. Cada assento deve conter uma etiqueta de identificação com o número de cada poltrona e os pés laterais devem ter etiquetas de identificação das fileiras com letras, ambas confeccionadas em alumínio. Revestimento, em tecido ou courvim a definir, com costuras duplas nas bordas laterais. Montagem: podem ser montadas individualmente ou com braço único entre os assentos, em linha reta ou em curva conforme layout. Dimensões: altura assento/solo 440 mm, altura encosto/solo 850 mm. Largura total 605 mm, largura entre centros 550 mm. Profundidade fechada 400 mm, profundidade aberta 690 mm. - apresentar na abertura: - laudo de conformidade ergonômica assinado por profissional médico do trabalho, engenheiro de segurança do trabalho e por ergonomista que faça parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, atestando que o produto atende as exigências da norma reguladora NR-17 do ministério do trabalho, bem como a NBR 13962:2006. - laudo da espessura da película seca NBR 10443:2008 tintas e vernizes – determinação de espessura da película seca sobre superfícies rugosas. - laudo de aderência da tinta conforme NBR 11003:2010 tintas determinação de aderência, com resultado $x0 / y0 = a$ sem deslocamento de pintura. - laudo de resistência a névoa salina, conforme NBR 8094:1983.

Item 37

Cadeira fixa com assento e encosto em polipropileno injetado. estrutura confeccionada em duas peças curvadas em forma de u invertido, montadas em x, formando quatro pés, construídos em tubo de aço de seção cilíndrica de 7/8" (de polegada) e com 1,5mm de espessura, protegida na sua parte inferior com ponteiros deslizantes em nylon injetado. Todos componentes metálicos devem receber tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. Pintura aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor prata, com camada de 50 a 70 microns e polimerização em estufa na temperatura de 180° c. Assento e encosto independentes em polipropileno injetado, em formato anatômico, fixados a estrutura por sistema de encaixe e travados com parafusos. Dimensões: assento com largura de 415mm e profundidade de 420mm. Encosto com 455mm de largura e 430mm de altura. Altura do assento ao solo 445mm. Altura do encosto ao solo 880mm. Largura total 460mm profundidade total 510mm.

Item 38

Mesa de trabalho reta. Dimensões: l 1000 x p 700 x h 740 mm.

Item 39

Mesa de trabalho reta. Dimensões: l 1200 x p 700 x h 740 mm.

Item 40

Mesa de trabalho reta. Dimensões: l 1400 x p 700 x h 740 mm.

Item 41

Mesa de trabalho reta. Dimensões: l 1600 x p 700 x h 740 mm.

Item 42

Mesa de trabalho reta. Dimensões: l 1800 x p 700 x h 740 mm. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda mig. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (associação brasileira de normas técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 43

Mesas de trabalho angulares. Dimensões: l 1200 x l 1200 x p 600 x h 740 mm.

Item 44

Mesas de trabalho angulares. Dimensões: l 1400 x l 1400 x p 600 x h 740 mm.

Item 45

Mesas de trabalho angulares. Dimensões: l 1600 x l 1300 x p 600 x h 740 mm.

Item 46

Mesas de trabalho angulares. Dimensões: l 1800 x l 1300 x p 600 x h 740 mm. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda mig. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (associação brasileira de normas técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 47

Mesa de reunião redonda. Dimensões: \varnothing 1000 x h 740 mm. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 x 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, com espessura mínima de 3,0 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo \varnothing 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

Item 48

Gaveteiro volante com três gavetas. Dimensões: l 400 x p 470 x h 587 mm. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs a 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 49

Armário baixo fechado. Dimensões: l 800 x p 500 x h 740 mm. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,1$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 143$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças top (três por porta), em zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas $80 \times 50 \times 1,2 \text{ mm}$, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de $50 \times 20 \times 1,2 \text{ mm}$ contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c . A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 50

Armário alto fechado. Dimensões: l 800 x p 500 x h 1600 mm. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças top (3 por porta), em zamak com acabamento níquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças top (3 por porta), em zamak com acabamento níquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

densidade mínima de 575 kgf/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de $50 \times 20 \times 1,2 \text{ mm}$ contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C . A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 51

Balcão de atendimento com balconete do lado direito dimensões: l 1800 x l 1800 x p 600 x h 1100 mm. Tampo superior para atendimento em formato retangular, inteiriço, com 300 mm de profundidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 kg/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kg/cm}^2 = 3,0$, resistência à flexão estática $\text{kg/cm}^2 = 140$, resistência à tração superficial $\text{kg/cm}^2 = 10$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Tampo de trabalho em formato de l, inteiriço, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 kg/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kg/cm}^2 = 3,0$, resistência à flexão estática $\text{kg/cm}^2 = 140$, resistência à tração superficial $\text{kg/cm}^2 = 10$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Painel frontal superior confeccionado em chapas de aço perfuradas em formato de persianas com espessura mínima de 0,90 mm, acompanhando toda a extensão do tampo superior. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C . Painéis frontais inferiores seccionados em 2 partes, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$,

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas superiores coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de $2 \frac{1}{4}$ ", estampada, fixada a coluna por meio de solda mig. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C . Estruturas laterais metálicas inferiores constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo $60 \times 520 \times 70$ mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda mig. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C . Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Estrutura de sustentação central inferior formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C . Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 52

Estação de trabalho tipo plataforma autoportante posto individual. Dimensões: l 1000 x p 850 x h 740 mm composição: tampo frontal (1 peça) medindo: l 1000 x p 550 mm, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 kg/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kg/cm}^2 = 3,0$, resistência à flexão estática $\text{kg/cm}^2 = 140$, resistência à tração superficial $\text{kg/cm}^2 = 10$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. Tampo posterior (1 peça) medindo l 1000 x p 300 mm, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 kg/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kg/cm}^2 = 3,0$, resistência à flexão estática

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

kg/cm² = 140, resistência à tração superficial kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Os tampos posteriores possuem recortes retangulares para acoplamento de uma caixa elétrica. Caixas elétricas confeccionadas em alumínio, com tampa basculante de abertura 90°. Porta tomadas embutido com 02 orifícios redondos de \varnothing 35,5 mm, 02 orifícios retangulares medindo: l 40,8 x h 22 mm, ambos para instalação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios retangulares para instalação de receptores para plugs rj45 medindo: l 15 x h 20 mm, e abertura para passagem do cabeamento. Calha horizontal (1 peça), fixada às estruturas, leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas metálicas dobradas. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica m6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções. Calha vertical (1 peça) formada por 01 coluna em tubo de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, com contra-placas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das placas é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso. Estruturas de sustentação laterais (2 peças) metálicas constituídas por 04 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,90, soldadas pelo processo mig a 45 graus em diagonal, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso. Apresentar: - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 53

Estação de trabalho tipo plataforma autoportante posto frente e verso. Dimensões: l 1000 x p 1400 x h 740 mm composição: tampos frontais (2 peças) medindo: l 1000 x p 550 mm, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3.0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita através de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, e cravadas na face inferior do tampo. Tampo central (1 peça) medindo l 1000 x p 300 mm, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3.0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Os tampos posteriores possuem recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em alumínio, com tampa basculante de abertura 90°. Porta tomadas embutido com 02 orifícios redondos de \varnothing 35,5 mm, 02 orifícios retangulares medindo: l 40,8

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

x h 22 mm, ambos para instalação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios retangulares para instalação de receptores para plugs RJ 45 medindo: l 15 x h 20 mm, e abertura para passagem do cabeamento. Calha horizontal (1 peça), fixada às estruturas, leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas metálicas dobradas. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica m6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções. Calhas verticais (2 peças) formada por 01 coluna em tubo de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm, com contra-placas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das placas é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso. Estruturas de sustentação laterais (2 peças) metálicas constituídas por 04 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,90, soldadas pelo processo mig a 45 graus em diagonal, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR - 17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 54

Suporte para CPU com sistema articulável para estação de trabalho linear tipo plataforma. Dimensões: l 200 x p 450 x h 385 mm. Suporte com sistema articulável para fácil acesso sob os tampos de trabalho, com articulação mínima de 90 graus, confeccionado em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,9 mm, reforçada com dobras e amparada por rodízio de duplo giro em polipropileno com altura de 50 mm, que acompanha a articulação, impedindo a deflexão do conjunto. O sistema de articulação é constituído por chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e dobrada; e por tubo metálico de ½ pol, com pino metálico maciço com diâmetro de 5/16 pol soldado no interior no interior do tubo, formando desta forma o articulador do conjunto. A fixação do suporte na estrutura metálica é feito pelo sistema macho/fêmea em dois pontos distintos da chapa de aço com espessura de 3 mm dobrada, a fim de garantir total equilíbrio e prumo do conjunto. todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso. Apresentar: - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 55

Gaveteiro pedestal 4 gavetas para estação de trabalho tipo plataforma. Dimensões: l 300 x p 470 x h 663 mm tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com roldanas de nylon. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. O gaveteiro é dotado de frente fixo de 60 mm, sendo ela com uma fechadura com trava simultânea das gavetas, as mesmas deslizam sobre corrediças metálicas com roldanas de nylon, puxador lateral entre o corpo e as gavetas. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 20 x 15 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 56

Painel divisor lateral para estação de trabalho linear tipo plataforma. Dimensões: l 435 x h 400 x 18 mm. Painel confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Recorte para acoplar ao tampo, para montagem através de 02 suportes metálicos com formato "I", com furações e parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak, cravadas na face inferior do tampo. Todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Apresentar: - laudo de

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 57

Painel divisor frontal para estação de trabalho linear tipo plataforma. Dimensões: l 700 x h 360 x 18 mm. Painel confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. Montagem por meio de suportes metálicos confeccionados em zamak com formato "boca de jacaré", cromados, com furações e parafusos para fixação sobre os tampos centrais. A fixação painel tampo é feita por meio de parafusos com rosca métrica m6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção do painel caso haja necessidade de se ampliar a área de trabalho. Apresentar: - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado ambiental de cadeia de custódia do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do fabricante.

Item 58

Call center atendimento com três postos de trabalho. Dimensões: l 2500 x p 1100 x p 900 x h 1200 x h 740 mm. Tampos (subdivididos em tampo do teclado e tampo do monitor) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação tampo do monitor em quatro pontos por meio de cantoneiras em aço galvanizado com 2 mm de espessura fixadas através de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas nas laterais. E o tampo do teclado fixo ao mecanismo de regulação de altura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/laterais deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Laterais confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – medium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3.0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos do conjunto com encabeçamento em fita de poliestireno de espessura 2 mm, parte

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

superior e lateral com acabamento em perfil flexível tipo “ t “ fixado sob pressão. As laterais têm os dois cantos superiores arredondados com raio 300 mm dando design de formato suave, com furação para fixação tampos/painéis deverá ser feita por meio de cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. E base de fixação de sapata reguladora em aço 16 # 1.5 mm com rosca 1/4 de nível para corrigir possíveis desníveis do piso. Mecanismo de ajuste de altura formado por tubos e chapas metálicas, com o apoio do tampo do teclado em tubo de aço 20 x 30 x 1,2 mm, e a coluna de sustentação formada por chapa de aço em formato de u com 2 mm de espessura, e apoiadas verticalmente entre um par de corredeiras telescópicas de 02 estágios fixadas em tubos de aço 20 x 30 x 1,2 mm, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 300 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação vertical, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs a 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada do tampo do teclado. Permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, para o tampo do monitor. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 15786:2010, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho.

Item 71

Mesa de reunião oval dimensões: largura: 2400 mm profundidade: 1100 mm altura:740 mm tampo inteiriço, com formato oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo.as chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em pata, coluna, e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda mig por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre pata-coluna-suporte do tampo) por meio de solda mig; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo m6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda mig. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200c. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

eventuais desníveis de piso. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 72

Mesa de reunião redonda dimensões: largura: \varnothing 1250 mm altura: 740mm tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 x 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo \varnothing 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 73

Mesa de reunião retangular, medidas: larg: 2000mm x prof: 1050mm x alt: 740mm

Item 74

Mesa de reunião retangular, medidas: larg: 2500mm x prof: 1050mm x alt: 740mm

Item 75

Gaveteiro suspenso com duas gavetas dimensões: largura: 400 mm, profundidade: 440 mm altura: 278 mm gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frontes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixação) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela própria ANBT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 76

Gaveteiro suspenso com três gavetas dimensões: largura: 400 mm profundidade: 440mm; altura: 395mm gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º c. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia nr-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.- corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixação) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR- 17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela própria ABNT (associação brasileira de normas técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 77

Gaveteiro volante com uma gaveta e um gavetão para pastas suspensas dimensões: largura: 400 mm profundidade: 470 mm altura: 587mm tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Gaveta (01 gaveta) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo 4 rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 78

Gaveteiro volante com três gavetas dimensões: largura: 400 mm profundidade: 470mm altura: 587mm tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento niquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (Conselho Regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 79

Gaveteiro volante com quatro gavetas dimensões: largura: 400mm profundidade: 470mm; altura: 692 mm tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 80

Gaveteiro volante com duas gavetas e um gavetão para pastas suspensas largura: 400mm profundidade: 470mm altura: 692 mm tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,1$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 143$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. -gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela phs aa 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m^3 , resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$ de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna m4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180o da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica. - corpo

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

(02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as normas de ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo 4 rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - certificado de comprovação de atendimento à NR-17 emitido por ergonomista certificado pela ABERGO.

Item 81

Divisória modulada tipo painel para acoplamento de tampos (placas revestidas em tecido crepe).
Medidas: larg: 500mm x prof: 70mm x alt: 1000mm

Item 82

Divisória modulada tipo painel para acoplamento de tampos (placas revestidas em tecido crepe).
Medidas: larg: 700mm x prof: 70mm x alt: 1000mm

Item 83

Divisória modulada tipo painel para acoplamento de tampos (placas revestidas em tecido crepe).
Medidas: larg: 1000 mm x prof: 70 mm x alt: 1000 mm.

Item 84

Divisória modulada tipo painel para acoplamento de tampos (placas revestidas em tecido crepe).
Medidas: larg: 1200 mm x prof: 70mm x alt: 1000 mm estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "u", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "u" confeccionado em chapa de aço #20 medindo p 22 x h 10 mm servindo como o 1ºleito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1o leito, servindo como 2º leito de fiação. O último leito com mesmas características e funcionalidades, porém medindo p 22 x h 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2o leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "u", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto.a parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "u", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "u" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda mig, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "c" com dobras retas, com aberturas ovais medindo l15 x h 150 mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. Placas em mdp 15 mm, com três paginações, sendo a 1a placa localizada logo acima do rodapé, com h500 mm; a 2a placa, uma régua medindo h75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso,

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa, com altura variável, vai até o final da divisória. São confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. Com revestimento na face externa em tecido practical granitê crepe 100% poliéster, com classificação 5 em (resistência a abrasão, resistência a formação de pilling, a flamabilidade, a solidez da cor a fricção, resistência a tração e alongamento) e com solidez a luz (200 horas fade o meter din 5400/83 xenotest), com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13964:2003, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 85

Divisória modulada tipo painel para acoplamento de tampos (placas em mdp e calha superior basculante). Medidas: larg: 500mm x prof: 70mm x alt: 1000mm

Item 86

Divisória modulada tipo painel para acoplamento de tampos (placas em mdp e calha superior basculante). Medidas: larg: 700mm x prof: 70mm x alt: 1000mm

Item 87

Divisória modulada tipo painel para acoplamento de tampos (placas em mdp e calha superior basculante). Medidas: larg: 1000mm x prof: 70mm x alt: 1000mm

Item 88

Divisória modulada tipo painel para acoplamento de tampos (placas em mdp e calha superior basculante). Medidas: larg: 1200mm x prof: 70mm x alt: 1000mm estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "u", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "u" confeccionado em chapa de aço #20 medindo p 22 x h 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica, telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O último leito com mesmas características e funcionalidades, porém medindo p 22 x h 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2o leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura, com duas furações para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "u", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante posicionada a 750 mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. a parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

em "u", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "u" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda mig, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "c" com dobras retas, com aberturas ovais medindo l15 x h 150 mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. Placas em mdp 15 mm, com três paginações, sendo a 1a placa localizada logo acima do rodapé, com h500 mm; a 2a placa, uma régua medindo h75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3a placa, com altura variável, vai até o final da divisória. São confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável, todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 13964:2003, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 89

Mesa regulável com tampo bipartido para posto de atendimento (PA). Medidas: larg: 1100mm x prof: 900 mm x alt: 670-960mm tampos (subdivididos em tampo do teclado e tampo do monitor) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (mdp – médium density particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo de contato com o usuário encabeçado em perfil flexível maciço 180o acoplado sob pressão e cola vinílica, e os demais bordos são encabeçados em fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Estrutura tipo pórtico sendo a base inferior em perfil tubular retangular 50 x 30, com parede 1,5 mm de espessura, reguladores de nível e ponteiros de acabamento. Coluna formada por dois perfis tubulares retangulares 50 x 30 com parede de 1,5 mm de espessura, tendo um fechamento interno fixo e externo sacável em chapa de aço espessura 0,9 mm. Braços superiores em perfis tubulares retangulares 30 x 20 com parede 1,5 mm de espessura, móveis e dotados de cremalheira, guia superior e inferior em nylons injetados; com ponteiros de acabamento. Coluna horizontal estrutural ligando duas estruturas, em perfil dobrado em aço com espessura de 0,9 mm, com tampa sacável fixada com parafusos auto-atarraxante. Mecanismo de ajuste de altura dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

espessura 1,5 mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300 mm, independentes para cada tambo. Todo o conjunto metálico é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200o c. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 34 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso apresentar: - certificado de conformidade com a norma ABNT NBR 15786:2010, emitido pela própria ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) e juntamente com laudo do laboratório de ensaio em móveis que submeteu o móvel aos testes exigidos pela ABNT; - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a nevoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 90

Estante mono frontal para revistas em aço chapa 22 – med. 1980 mm de alt. X 1025 mm larg. X 315 mm de prof.

Item 91

Estante mono frontal para revistas em aço chapa 22 - med. 1980 mm de alt. X 1025 mm larg. X 457 mm de prof. Estante confeccionada em aço carbono SAE 1008/1010, contendo 05 prateleiras com reguláveis a cada 50 mm, fixados através de encaixe nos suportes laterais, cor cinza liso. A estante deverá possuir resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções, os componentes da estante, com a quais os usuários entram em contato, não devem possuir rebarbas ou cantos vivos e os que são soldados devem estar isentos de respingos e imperfeições. A estante deverá receber pré-tratamento anti-corrosivo após as operações de dobramento e soldagem dos componentes, devendo o mesmo conter os estágios de desengraxe, enxágue com a água em temperatura ambiente, fosfatização orgânica sem a presença de metais pesados: passivação e novo enxágue, com secagem em estufa. Após o pré-tratamento os produtos receberão pintura a pó híbrida com espessura de camada mínima de 50 micras, com secagem em estufa a 200°C, permitindo cura e aderência. O produto deverá ser envolvido com papelão ondulado e amarrado com fitas apropriadas. Contendo: colunas (1980x80mm) perfuradas a cada 50 mm para regulagem dos suportes com as prateleiras e suportes com as prateleiras, em chapa 2,00 mm. Suportes laterais em chapa 1,50 mm que permitem encaixe das prateleiras (1000x350x30 mm) em chapa 0,60 mm, p/ suportar 50 kg uniformemente distribuídos. Suporte móvel para revista (1000x275x30 mm) com sistema de articulação arrematado à prateleira, em chapa 0,75 mm base fechada utilizável em chapa 0,75 mm chapéu (travamento superior) em chapa 0,75 mm.

Item 92

Arquivo deslizante modelo I 01 arquivo deslizante para pastas suspensas e caixa box medindo 2.285 mm altura x 4.142 mm comprimento x 1250 mm profundidade, composto de 08 faces distribuídas nos seguintes módulos: 01 módulo simples face, medindo 1.235 mm de profundidade x 424 mm de largura x 2.285 mm altura, 03 módulos dupla face, medindo 1.235 mm profundidade x 748 mm largura x 2.285 mm altura, 01 módulo simples face fixo, medindo 1.130 mm profundidade x 424 mm largura x 2.285 mm altura. Fechamento lateral e fundo dos módulos com capa tipo carenagem, para acabamento do conjunto. 16 prateleiras para base e chapéu e 24 para face, com capacidade de armazenagem de 168 caixa box, distribuídas em carga de 100 kgs por prateleira. 32 quadros deslizantes para armazenar aproximadamente 1.504 pastas suspensas e sustentar até 45 kgs de carga distribuídos por quadro. 04 manivelas em aço cromado com cabo retrátil e trava individual. 7,32 m de trilho para o chão com trava estabilizadora, 17,20 m de batente tipo neopreme, 08 porta etiqueta 01 chave tetra para tranca geral do conjunto cor: todo material cor argila, com exceção das capas centrais que serão da cor grafite, acabamento texturizado. Mancais em chapa de aço zincado fixados a base por parafuso sextavado 5/16 x1/2. Rolamentos esféricos de 1º linha com dupla face blindada, diâmetro interno de 20 mm - rodas de ferro fundido com diâmetro de 118 mm x 35 mm espessura, usinadas eixo maciço SAE 1045 para roda, com diâmetro de 20 mm. Conjunto de transmissões com corrente de rolo (norma européia BS 228-DIN 8187)1/2 x 5/16 passo 12,7 mm rolo de 8,51 mm e pino de 4,45 mm acoplado com sistema de dupla redução. Manivela em chapa de aço dobrada com 3,75 mm de espessura, formato em “s” com cabo retrátil e trava individual. Batente de borracha nos módulos evita o choque entre as colunas e eventuais acidentes. Tranca geral em trava quádruplo fixada internamente na parte frontal de um conjunto terminal, utilizando tetra chave para maior segurança. Coluna passo 50 mm perfil I-3 chapa 2,00 mm SAE 1010 com sistema de encaixe tipo cremalheira com passo de 50 mm. - parafusos sextavados zincado diâmetro de 5/16 (base e chapéu) normas a serem utilizadas para fornecimento. Normas gerais NBR 8681:2004 ações e segurança nas estruturas NBR ISO 9001:2008 diretrizes do sistema de gestão da qualidade NBR 9209:1986

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

preparação de superfície para pintura normas para deslizante. NBR 3961:2003 móveis para escritório – armários NBR 8094:1983 corrosão por exposição á névoa salina NBR 8095:1984 corrosão por exposição á atmosfera úmida saturada NBR 10443:2008 determinação da espessura da película seca sobre superfície rugosas NBR 11003:1990 determinação da aderência NBR 10545:2007 determinação da flexibilidade por mandril cônico.

Item 93

Arquivo deslizante modelo II 01 arquivo deslizante para caixa box medindo 2.285 mm altura x 4.142 mm comprimento x 2.135 mm profundidade, composto de 16 faces distribuídas nos seguintes módulos: 01 módulo simples face, medindo 2.240 mm de profundidade x 424 mm de largura x 2.285 mm altura, 03 módulos dupla face, medindo 2.240 mm profundidade x 748 mm largura x 2.285 mm altura. 01 módulo simples fixo, medindo 2.135 mm profundidade x 424 mm largura x 2.285 mm altura. Fechamento lateral e fundo dos módulos com capa tipo carenagem, para acabamento do conjunto. 32 prateleiras para base e chapéu e 96 para face, com capacidade de armazenagem de 784 caixa box, distribuídas em carga de 100 kgs por prateleira. 32 quadros deslizantes para armazenar aproximadamente 1.504 pastas suspensas e sustentar até 45 kgs de carga distribuídos por quadro. 04 manivelas em aço cromado com cabo retrátil, 7,32 m de trilho para o chão com trava estabilizadora. 17,20 m de batente tipo neopreme, 08 porta etiqueta, 01 chave tetra para tranca geral do conjunto cor: todo material cor argila, com exceção das capas centrais que serão da cor grafite, acabamento texturizado. Mancais em chapa de aço zincado fixados a base por parafuso sextavado 5/16 x 1/2. Rolamentos esféricos de 1º linha com dupla face blindada, diâmetro interno de 20 mm - rodas de ferro fundido com diâmetro de 118 mm x 35 mm espessura, usinadas eixo maciço SAE 1045 para roda, com diâmetro de 20 mm. Conjunto de transmissões com corrente de rolo (norma europeia BS 228-DIN 8187) 1/2 x 5/16 passo 12,7 mm rolo de 8,51 mm e pino de 4,45 mm acoplado com sistema de dupla redução. Manivela em chapa de aço dobrada com 3,75 mm de espessura, formato em “s” com cabo retrátil e trava individual. Batente de borracha nos módulos evita o choque entre as colunas e eventuais acidentes. Tranca geral em trava quádruplo fixada internamente na parte frontal de um conjunto terminal, utilizando tetra chave para maior segurança. Coluna passo 50 mm perfil I-3 chapa 2,00 mm SAE 1010 com sistema de encaixe tipo cremalheira com passo de 50 mm. Parafusos sextavados zincado diâmetro de 5/16 (base e chapéu) normas a serem utilizadas para fornecimento. Normas gerais NBR 8681:2004 ações e segurança nas estruturas NBR ISO 9001:2008 diretrizes do sistema de gestão da qualidade NBR 9209:1986 preparação de superfície para pintura normas para deslizante. NBR 13961:2003 móveis para escritório – armários NBR 8094:1983 corrosão por exposição á névoa salina NBR 8095:1984 corrosão por exposição á atmosfera úmida saturada NBR 10443:2008 determinação da espessura da película seca sobre superfície rugosas NBR 11003:1990 determinação da aderência NBR 10545:2007 determinação da flexibilidade por mandril cônico.

Item 94

Suporte para CPU com sistema articulável para estação de trabalho linear tipo plataforma. Dimensões: l 200 x p 450 x h 385 mm. Suporte com sistema articulável para fácil acesso sob os tampos de trabalho, com articulação mínima de 90 graus, confeccionado em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,9 mm, reforçada com dobras e amparada por rodízio de duplo giro em polipropileno com altura de 50 mm, que acompanha a articulação, impedindo a flexão do conjunto. O sistema de articulação é constituído por chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e dobrada; e por tubo metálico de ½ pol, com pino metálico maciço com diâmetro de 5/16 pol soldado no interior no interior do tubo, formando desta forma o articulador do conjunto. A fixação do suporte na estrutura metálica é feito pelo sistema macho/fêmea em dois pontos distintos da chapa de aço com espessura de 3 mm dobrada, a fim de garantir total equilíbrio e prumo do conjunto. todas as partes metálicas são submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° c. Acabamento em sapatas niveladoras de nylon, com rosca central para regulagem de altura e para corrigir possíveis desníveis do piso. Apresentar: - laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho e médico do trabalho) devidamente registrado no órgão competente (conselho regional), atestando que o fabricante atende aos requisitos da norma regulamentadora NR-17 (ergonomia) do ministério do trabalho; - relatório de ensaio de corrosão por exposição a névoa salina, conforme proposto na norma ABNT NBR 8094:1983.

Item 163

Berço para recém-nascido. comprimento total incluindo cabeceiras: 1200 mm (+ou- 10mm) largura total incluindo grades: 670 mm (+ou- 10mm) altura das cabeceiras considerando a estrutura tubular: 1000mm (+ou- 10mm) altura da barra superior das grades: 855 (+ou- 10mm) extensão vertical das grades: 750 (+ou- 10mm) distancia regulável da superfície do colchão a barra superior das grades: de 180 a 480mm (faixa de regulagem) berço com colchão: berço infantil, não dobrável, com rodízios, e

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

certificado pelo INMETRO, em conformidade com a norma ABNT NBR 15860- 1:2 – colchão infantil em espuma flexível de poliuretano, certificado pelo INMETRO, em conformidade com a norma ABNT NBR 13579 -2011 – parte 1:2 berço: pés em tubos de aço, secção circular entre 1 1/4" e 2", em chapa 14 (1,9mm), conformado em forma de “u” invertido configurando a estrutura de cada cabeceira. Quadro do estrado em tubos de aço carbono, secção retangular com dimensões de 40x20mm, em chapa 16 (1,5mm). estrado em chapa inteiriça de mdp, com espessura de 18mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – bp na cor branca , topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, atóxica na mesma cor e tonalidade do laminado. Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições. Grades laterais fixas confeccionadas em mdp, com espessura de 20mm nas partes horizontais, e 18mm nas partes verticais, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - bp, texturizado na cor branca com topos encabeçados em todo perímetro (inclusive nas aberturas), com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxicas, na mesma cor e tonalidade do laminado. Cinco aberturas de dimensões espaçadas conforme os requisitos da norma ABNT NBR 15860 (parte 1). Cabeceiras em mdp, espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - bp texturizado, na cor branca, com bordas arredondadas, e topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2mm, com acabamento superficial liso, atóxicas, na mesma cor e tonalidade do laminado. Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de freio por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60kg cada. Banda de rodagem em poliuretano injetado. Fixação dos componentes através de porca cilíndrica m6 e parafusos allen. Elementos metálicos pintados com tinta em pó, eletrostática, híbrida epóxi/poliéster, lisa e brilhante, atóxica, polimerizada em estufa .colchão: espuma de poliuretano flexível com densidade d18, integral (tipo “simples”), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido jacquard costurado em matelasse (acolchoado) com fechamento perimetral tipo vies e com acabamento da outra face do colchão plastificado conforme requisitos da norma ABNT 13579 (partes 1 e tratamento antialérgico e antiacaro nos tecidos. Dimensões colchão: o comprimento e a largura do colchão devem ser tais que o espaço entre o colchão e as laterais e entre o colchao e as cabeceiras nao exceda a 30mm. altura : 120mm (-5/+15mm) #

Item 164

Cadeira para alimentação individual. Cadeira de bebê ideal para bebês de até 15 kg. Confeccionado em aço tubular pintado em cor clara, com bandeja basculante para refeição, apoio para os pés do bebê e sapatas antiderrapantes em material injetado de alta resistência. Assento, encosto e bordas laterais de segurança macios e revestidos com material acolchoado em plástico laminado com motivos infantis. Cinto de segurança de 5 pontos que sustente o bebê na cintura e entre pernas, em material “nylon” ou similar resistente, de fecho prático e com regulagem para acomodar bebês de estaturas diferentes. O equipamento deve ser confeccionado de forma a não conter partes cortantes, como rebarbas ou pontas, as extremidades dos tubos deverão ser isoladas com algum acabamento em material injetado. Fácil de montar. Dimensões aproximadas: largura 68cm, altura 105cm, comprimento 56cm e pesando 5,4kg. Produto certificado pela ABRAPUR – Associação Brasileira de Produtos Infantis. Produto certificado pelo INMETRO.

Item 165

Carrinho para bebê – passeio. O carrinho para crianças com até 15 kg, mais espaço interno, 3 posições de reclínio do encosto, cinto de segurança de 5 pontos, barra de proteção frontal, apoio para os pés e grande cesta inferior, não tem cabo reversível. Certificado conforme a norma ABNT NBR 14389 para carrinhos de bebê. peso produto: 6,7 kg, dimensões do produto: 96 x 51 x 67 cm; peso da criança: até 15 kg. Apresentar: produto certificado pela ABRAPUR – Associação Brasileira de Produtos Infantis. Produto certificado pelo INMETRO.

Item 166

Carrinho para transporte de livros e revistas carrinho para transporte de livros e revistas carrinho para transporte de livros e revistas, composto de corpo confeccionado em chapas de mdf, estrutura e prateleiras confeccionadas em tubos e chapas de aço de baixo teor de carbono. O corpo é composto de 02 (duas) laterais, 01 (um) fundo e 01 (uma) base de mdf com espessura de 15mm e acabamento melamínico bp com todas as bordas aparentes revestidas por fita de pvc de 1mm de espessura colada pelo processo de “hot melt” na mesma cor do melamínico. 03 (três) prateleiras com espessura de 0,90mm, profundidade de 220mm e largura de 485mm. As prateleiras possuem na parte frontal dobras duplas para maior resistência e nas outras arestas abas com altura 37mm para fixação das prateleiras ao corpo do carrinho. Altura útil entre prateleiras de 320mm. Estrutura de sustentação curvada composta de 02 (duas) peças confeccionadas em tubo diâmetro 1” com espessura de 1,5mm, 02 (duas) chapas laterais e 01 (uma) base de apoio do corpo em chapa de aço com espessura de 1,5mm unidas através de solda formando a estrutura do carrinho. As prateleiras e

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

estruturas possuem acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 04 (quatro) rodízios com roda de 4" e largura de 32mm com rodas de polipropileno revestida de borracha termoplástica com calotas e rolamento de esferas. União do corpo com as prateleiras e com a estrutura através de parafusos auto atarrachantes 3.5x13mm e dos rodízios com a estrutura através de bucha de encaixe com rosca. Dimensões: altura: 144cm largura: 59,5cm profundidade: 57cm. cor da estrutura, prateleiras e complementos branco. Apresentar: laudo astm d 3363/2011 / atestando que a pintura resiste a riscos provocados por lápis, não destacando ou soltando da superfície onde está aplicada. Laudo ASTM d 2794/2010 / atestando que a tinta suporta mais de 0,20kg.m sem causar trincas. A pintura não apresenta fissuras quando um peso de até 0,20kg.m é deixado cair sobre a peça. Laudo INMETRO ASTM d 3359/09 com resultado igual ao grau 5a / em casos avarias acidentais a tinta não destaca da superfície em que está aplicada. Laudo NBR 11003/2009, com resultado y0/x0 / a pintura não destaca tinta em caso de sofrer pequenas avarias ou cortes acidentais. Laudo NBR 8094/83 / névoa salina avaliação NBR ISO 4628-3: ri0; NBR 5841: d0/t0 e ASTM d714: n°10 – isento de bolhas), com duração igual ou superior a 720 horas. Os produtos possuem resistência à névoa salina (maresia), sendo assim podem ser utilizados em regiões litorâneas sem a apresentarem pontos de oxidação ou ferrugem. Teste realizado com exposição há mais de 720 horas. Laudo NBR 8095/2015, com duração igual ou superior a 720 horas / os produtos possuem resistência à umidade, resistindo assim por maior tempo em ambientes com alto índice de umidade do ar. Teste realizado em câmara de atmosfera úmida e saturada com exposição há mais de 720 horas.

Item 167

Mesa para fraldário, para trocar ou vestir crianças. Fraldário, trocador. Tampo em madeira com trocador em espuma sintética d 26 revestida em vinil impermeável com gramatura 0,14mm trançado com medidas aproximadas 0,90x0,50 pra faixa etária de até 04 anos com proteção lateral. Possui gabinete com 2 portas e 2 gavetas, bem como prateleira lateral para roupa, toalha e outras utilidades. Confeccionado em madeira de 25mm, com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão. Dimensões: 0,90x0,60x0,85 de altura, estrutura confeccionada em tudo de aço industrial de seção quadrada 20x20x1,2mm, solda eletrônica pelo sistema mig, banho desengraxante, tratamento anti corrosivo e anti ferruginoso, pintura epóxi pó na cor branca ou a definir, topos e sapatas em polipropileno copolímero injetado.

Item 168

Banheira com suporte com segurança e conforto para o bebê, suportes para mais comodidade na hora do banho. Capacidade máxima do suporte: 30kg. Sendo: criança até 10kg + 20 litros de água (20kg) porta-toalha, trocador acolchoado. Ampla bandeja porta-objetos. Suporte com travas em arco, mangueira para escoamento da água. O assento pode ser reduzido para recém-nascido. Dimensão do produto aberto: altura: 98cm, largura: 72cm, comprimento: 81cm. Apresentar: produto certificado pela ABRAPUR – Associação Brasileira de Produtos Infantis. Produto certificado pelo INMETRO.

Item 169

Banheira plástica com válvula e saboneteira com suporte em tubo de aço medidas: largura 45 cm, altura 19 cm, comprimento 75 cm, peso 2,2 kg, medidas do suporte: largura 42 cm, altura 87 cm, comprimento 78 cm, peso 0,7 kg. apresentar: produto certificado pela ABRAPUR – Associação Brasileira de Produtos Infantis. Produto certificado pelo INMETRO.

Item 170

Cercado retangular ideal para bebês de até 13 kg, tela mosquiteiro confeccionado em laminado plástico e tela 100% poliéster travas laterais de segurança bordas acolchoadas (maior segurança) desmontável largura 690 mm, altura 850 mm, comprimento 1070 mm, peso 10 kg. Apresentar: produto certificado pela ABRAPUR – Associação Brasileira de Produtos Infantis. Produto certificado pelo INMETRO.

Item 171

Lixeira 60 litros com pedal e tampa em plástico rígido, com pedal metálico, fabricada em processo de rotomoldagem sem soldas ou emendas, em polietileno de alta densidade com tratamento em UV. Pedal fabricado em tarugo de ferro maciço galvanizado e chapa xadrez galvanizada. Dobradiça traseira fixada em suporte reforçado e preso à lixeira por 04 parafusos. Chapa da dobradiça arrebitada na tampa.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

Item 172

Lixeira 100 litros com pedal e tampa em plástico rígido, com pedal metálico, fabricada em processo de rotomoldagem sem soldas ou emendas, em polietileno de alta densidade com tratamento em uv. pedal fabricado em tarugo de ferro maciço galvanizado e chapa xadrez galvanizada. dobradiça traseira fixada em suporte reforçado e preso à lixeira por 04 parafusos. chapa da dobradiça arrebitada na tampa.

Item 173

lixeira palhaço lixeira palhaço 80 litros - lixeira modelo palhaço barrica 80 litros, contém aro para fixação do saco plástico. material: fiberglass – medidas 520 diâmetros x 1120 mm de altura.

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO (Contratos)

CONTRATANTE: Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

COMPROMISSÁRIO: Master Soluções Comerciais Eireli – ME

COMPROMISSO Nº (DE ORIGEM): 166/2019

OBJETO: Registro de Preços para fornecimento de móveis.

Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados:

1. Estamos CIENTES de que:

- a) o ajuste acima referido estará sujeito a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico;
- b) poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraíndo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, conforme dados abaixo indicados, em consonância com o estabelecido na Resolução nº 01/2011 do TCE/SP;
- c) além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;
- d) Qualquer alteração de endereço – residencial ou eletrônico – ou telefones de contato deverá ser comunicada pelo interessado, peticionando no processo.

2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:

- a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação;
- b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.

LOCAL e DATA: Ribeirão Pires, 20 de Março de 2019

GESTOR DO ÓRGÃO/ENTIDADE:

Nome: Adriano Dias Campos

Cargo: Secretário de Administração

CPF: 080.168.818-31 RG: 15.116.765-5

Data de Nascimento: 10/10/1966

Endereço residencial completo: Rua Canário, nº 644, Apt. 24, Moema, São Paulo -- SP

E-mail institucional: compras@ribeiraopires.sp.gov.br

E-mail pessoal: adriano.campos@ribeiraopires.sp.gov.br

Telefone(s): (11) 4828-9800 / 98133-9288

Assinatura: _____

Prefeitura do Município da Estância Turística de Ribeirão Pires

Responsáveis que assinaram o ajuste:

Pelo CONTRATANTE:

Nome: Adriano Dias Campos

Cargo: Secretário de Administração

CPF: 080.168.818-31 RG: 15.116.765-5

Data de Nascimento: 10/10/1966

Endereço residencial completo: Rua Canário, nº 644, Apt. 24, Moema, São Paulo -- SP

E-mail institucional: compras@ribeiraopires.sp.gov.br

E-mail pessoal: adriano.campos@ribeiraopires.sp.gov.br

Telefone(s): (11) 4828-9800 / 98133-9288

Assinatura: _____

Pelo COMPROMISSÁRIO:

Nome: Pablo Ramiro Moura Sala Malavila

Cargo: Diretor

CPF: 163.127.368-06 RG: 19.915.640-2

Data de Nascimento: 19/10/1974

Endereço residencial completo: Rua Iraúna, Nº 392 – Jardim Novo Mundo – São Paulo

E-mail institucional: mastersolucoes10@gmail.com

E-mail pessoal: pablormsm@gmail.com

Telefone(s): (11) 5561-2119

Assinatura: _____